BRISE GROUP

ООО БРИЗ СМ

Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG

Оборудование для производства, транспортировки и укладки литого асфальта

КАЧЕСТВО И НАДЁЖНОСТЬ ...

Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG

Отгрузка готового котла литого асфальта Покупателю

Проектирование новых видов машин в конструкторском отделе компании

Монтаж горизонтального котла литого асфальта AWÖL 1003 в новом цехе

Проверка готовности укладчика EB 50-75 S перед отправкой Покупателю

История, факты, важнейшие шаги, развитие ...

Компания Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG – это всемирно известная немецкая машиностроительная компания со столетней историей, специализирующаяся в производстве оборудования для литого асфальта. Головной офис компании находится в г. Штадтольдендорф.

Полная линейка производимого оборудования широка, начиная от котлов, производящих литой асфальт, заканчивая укладчиками литого асфальта различных моделей и размеров. Так как литой асфальт обладает специфическими физическими свойствами, к оборудованию по его производству предъявляются высочайшие требования.

Первый котел литого асфальта был разработан Рихардом Хенне в 1878 г., основателем компании Richard Henne GmbH. В 2005 году произошло слияние компании Richard Henne GmbH с также широко известной на рынке литого асфальта компанией LT Linnhoff Maschinenbau GmbH, в результате которого и образовалась компания Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG.

Ежегодно во всем мире растет спрос на котлы и укладчики литого асфальта, основная потребность в которых возникает при строительстве мостов и тоннелей. География использования оборудования компании Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG начинается от тоннеля под Эльбой в Гамбурге, моста Эрусенн в Дании до пятидесятикилометрового моста в Шанхае.

Создание каждой единицы техники проходит индивидуально и в тесном сотрудничестве с Покупателем для удовлетворения всех требований и возможностей, предъявляемых к оборудованию. Введение новых требований, учет климатических условий эксплуатации и повышенные требования к безопасности постоянно требуют усовершенствований оборудования по работе с литым асфальтом.

Комбинированный укладчик литого асфальта на гусеничном ходу в сборочном цеху

Котлы в работе на рейхсавтобане в 40-е годы ...

Команда профессиональных инженеров компании Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG отвечает на подобные вызовы рынка каждый день. Все работы по созданию оборудования производятся в больших прозводственных зданиях компании, начиная с обработки сырья, заканчивая отделкой, покраской и осуществлением контроля качества выпускаемого оборудования.

Компания Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG имеет большой склад запасных частей, как для нового оборудования, так и для машин, выпущенных много лет назад, производство которых уже не осуществляется. Понимая, что любой простой техники экономически невыгоден для строительных компаний, силами сотрудников отдела запасных частей, логистики и сервисной службы организована круглосуточная работа по доставке запчастей со склада, первичному консультированию по телефону и при необходимости с последующим выездом специалиста для производства ремонта на месте производства работ.

Компания Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG разрабатывает и конструирует следующую технику:

- котлы-накопители для асфальтосмесительных установок;
- котлы для приготовления и транспортировки литого асфальта;
- котлы для заливки швов;
- укладчики литого асфальта;
- комбинированные укладчики литого асфальта с интегрированным щебнераспределителем;
- техника для укладки литого асфальта на трамвайных путях;
- щебнераспределители;
- машины для механизированной укладки гидростеклоизола для гидроизоляции мостов;
- котлы для термопластика, барабаны для сушки песка и другие виды оборудования.

Установка котла на раму для асфальтосмесительной установки

Укладка литого асфальта при наблюдении строительных ведомств

Заводская табличка с техническими данными на каждую машину

Котёл для транспортировки литого асфальта GTAZ 12

Котёл для транспортировки литого асфальта на прицепе с поворотной осью GTA 13

Котёл для транспортировки литого асфальта GT 13

Котёл для транспортировки литого асфальта GT 14

Котлы литого асфальта с вертикальным валом

Вертикальные котлы (кохеры) представляют собой котлы небольшого размера, оснащенные мощными смесителями и обладающие при этом незначительными эксплуатационными расходами. Вместимость вертикальных котлов варьируется в пределах от 500 до 6.300 л.

В зависимости от модели котла применяются двухступенчатые или бесступенчатые приводы, позволяющие регулировать скорость вращения вала смесителя.

В котлах используется система нагрева, оснащенная газовыми горелками или горелками, работающими на дизельном топливе. Система нагрева является полностью автоматической, что обеспечивает ей высокую надежность.

Вертикально установленный без уплотнительных устройств смеситель имеет 6 стоек и не требует интенсивного техобслуживания. Эффективность перемешивания обеспечивается для мастичных асфальтов и при длительной транспортировке.

Внешняя оболочка выполнена из алюминиевого листового металла с изоляцией из минеральной ваты толщиной ок. 100-150 мм для оптимального удерживания тепла.

Основные элементы управления расположены в прочном корпусе, защищающем их от механических повреждений и влияния неблагоприятных погодных условий.

Вертикальные котлы могут монтироваться на шасси грузовых автомобилей различных изготовителей, прицепы и полуприцепы, а также на рамах различной конструкции.

Данные котлы изготавливаются индивидуально, исходя из требований Покупателя, поэтому могут комплектоваться различным дополнительным оборудованием (опциями).

Котёл для термопластика GTAZ 5 на двухосном прицепе

Комбинированный укладчик литого асфальта EB 50-75 S в работе на небольшом мосту ...

Тип	GT 1 GTÖ 1	GT 1,5 GTÖ 1,5	GT 3 GTÖ 3	GT 5 GTÖ 5	GT 8 GTÖ 8	GT 11 GTÖ 11	GT 12 GTÖ 12	GT 13 GTÖ 13	GT 15 GTÖ 15
Длина, мм	2.600	2.600	3.250	3.800	3.930	4.200	4.200	4.200	4.200
Ширина, мм	1.500	1.500	1.700	2.300	2.300	2.550	2.550	2.550	2.550
Высота, мм	1.200	1.400	1.700	2.490	1.620	1.900	2.000	2.200	2.300
Вес котла, кг	1.100	1.200	3.000	3.200	3.800	4.450	4.630	4.750	5.000
Объём, м^3	500	700	1.500	2.400	3.650	4.850	5.250	6.050	6.300

Автопоезд котлов для транспортировки литого асфальта GT 13 и GT 12

Дизельный агрегат HATZ, смонтированный на раме грузовика

Органы управления котлом и гидравлической системой

Котёл AWÖL 500 на прицепе с поворотной осью

Котёл для транспортирвки литого асфальта AWÖL 600

Котёл для транспортирвки литого асфальта AWÖL 800

Установка по производству литого асфальта производительностью 20 т/час

Котлы литого асфальта с горизонтальным валом

Горизонтальные котлы принципиально отличаются от вертикальных котлов. Горизонтальные котлы обладают большей вместимостью, при этом оснащаются более мощными смесителями.

Вместимость горизонтальных котлов (кохеров) находится в пределах от 2.500 л до 40.000 л.

Для нагрева используются или газовые горелки, или горелки на жидком топливе. Система нагрева работает автоматически. Электропитание дизельных горелок обеспечивается преобразователем постоянного тока, разработанным компанией Linnhoff & Henne, а основные элементы управления защищены от физического воздействия и воздействия погодных условий, что говорит о безопасности и надежности установок с горизонтальными котлами.

Смеситель выполнен в виде стабильной горизонтальной стальной конструкции с квадратным валом, с отдельными снимающимися стойками, которые обеспечивают интенсивное промешивание подаваемой смеси. Лопатки, выполненные из износостойкой стали, имеют регулировку.

Внешняя оболочка выполнена из алюминиевого листового металла с изоляцией из минеральной ваты толщиной ок. 100-150 мм для оптимального удерживания тепла.

Как и вертикальные котлы, горизонтальные котлы могут быть смонтированы на шасси грузовых автомобилей вне зависимости от производителя, а также на прицепы, полуприцепы и на рамы различной конструкции.

Линейка горизонтальных котлов довольно широка, что позволяет удовлетворить различные потребности Покупателя согласно предъявляемым требованиям к результату работ.

Дизельный агрегат HATZ, смонтированный на специальной раме котла

Комбинированный укладчик литого асфальта EB 80-120 S в работе на виадуке ...

Тип	AWÖL 360 AWGL 360	AWÖL 500 AWGL 500	AWÖL 540 AWGL 540	AWÖL 600 AWGL 600	AWÖL 700 AWGL 700	AWÖL 800 AWGL 800	AWÖL 900 AWGL 900	AWÖL 1000 AWGL 1000
Длина, мм	4.440	4.040	5.140	4.540	5.040	5.540	6.040	6.540
Ширина, мм	1.930	2.350	2.100	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350
Высота, мм	1.850	2.200	1.950	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
Вес котла, кг	3.600	4.000	4.500	4.300	4.600	5.100	5.900	6.400
Вместимость, л	3.600	5.000	5.400	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000

Топливная ёмкость для работы горелок

Разгрузочная заслонка с ручным или гидравлическим приводом

Контроль работы смесителя и горелки из кабины водителя

Щебнераспределитель S 25 G для трамвайных путей

Укладчик литого EB 25-40 асфальта с шириной укладки до 4,0 м

Комбинированный укладчик литого асфальта EB 50-75 S с шириной укладки до 7,5 м

Комбинированный укладчик литого асфальта EB 80-120 S с шириной укладки 12,0 м

Укладчики литого асфальта различных типов

Конструкция укладчиков компании Linnhoff & Henne очень компактная, что позволяет применять их в ангарах, на мостах, паркингах, а также в дорожном строительстве для укладки литого асфальта шириной от 0,5 до 2,5 м, например, между рельсами трамвайных путей. Ширина укладки литого асфальта варьируется от 0,5 до 12,0 м.

Стандартные укладчики литого асфальта позволяют равномерно распределять битумные литые смеси, обладающие различной вязкостью по горизонтальной или наклонной поверхности.

Особенностью малогабаритных (компактных) укладчиков литого асфальта является возможность их использования для укладки в стесненных условиях, например, между рельсами трамвайных путей, на подземных стоянках, ангарах.

Для перемещения укладчиков при укладке литого асфальта применяются колеса, поверхность которых изготовлена из термоустойчивой резины Vulkollan, или металлические колеса, обеспечивающие перемещение укладчика по направляющим рельсам.

Особенностью комбинированных укладчиков литого асфальта является наличие щебнераспределителя. Компактность укладчиков компании Linnhoff & Henne позволяет применять их для асфальтирования парковочных площадок, тротуаров, мостов, тоннелей, гаражей и крытых производственных площадок.

Комбинированные укладчики компании Linnhoff & Henne имеют секционную конструкцию, которая позволяет производить укладку асфальта заданного профиля. Конфигурация профиля формируется выравнивающими поверхностями, расположенными на каждой секции и перемещаемыми с помощью шпинделей.

Распределитель выгружаемой из котлов массы литого асфальта

Комбинированный укладчик литого асфальта EB 80-120 S в работе на автобане ...

Для укладчиков литого асфальта применяются колесные или гусеничные приводы, приводимые в движение гидравлическими двигателями. Привод гусениц в стандартном исполнении имеет две скорости: рабочую скорость и скорость перемещения. Рабочая скорость используется непосредственно при укладке литого асфальта, а скорость перемещения – при движении по объекту.

Тип	Стандартные укладчики			Комбинированные укладчики		
	EB 25 G	EB 25 - 40	EB 50 - 75	EB 25 -50 S	EB 50 -75 S	EB 80 - 120 S
Ширина, мм	1.500	1.500	2.500	2.500	2.550	2.950
Высота, мм	1.700	1.700	2.500	2.500	2.700	2.800
Длина, мм	3.100	3.100	5.750	6.200	8.700	9.200
Вес, кг	1.600	1.400	4.800	9.000	12.000	19.000
Максимальная ширина укладки, м	2,50	4,00	7,50	5,00	7,50	12,00

Пульт управления укладчика литого асфальта EB 50-75 S

Система автоматического нивелирования по высоте с каждой стороны укладчика

Шкаф управления укладчика с цифровым дисплеем

Щебнераспределитель S 75 с подвижным бункером для распределения щебня

Мини-котёл (думпер) D 600 на самоходном шасси

Укладочная машина для гидростеклоизола VBS 100 G

Сушильный барабаан для песка производительностью 5-8 т/час

Вспомогательные машины для укладки литого асфальта

Котёл для термопластика – это комбинированное устройство для приготовления, нагрева и транспортирования к месту укладки мастичного асфальта и термопластиковых масс для нанесения дорожной разметки.

Котлы для вторичного асфальта используются при переработке фрезерованного литого асфальта, который после разогрева до заданной температуры и перемешивания с необходимыми добавками транспортируется к месту укладки.

Мини-котлы (думперы) имеют собственное самоходное шасси. Они используются для транспортировки и распределения литого асфальта в труднодоступных местах, таких как паркинги, крыши зданий и т.д.

Заливщики швов с разогревом рабочего материала предназначены для разогрева, перемешивания и нанесения всех видов битумных мастик при выполнении работ по герметизации трещин и технологических швов в дорожных покрытиях.

Основной составной частью заливщика швов является вертикальный или горизонтальный котел с устройством для перемешивания битумных или термопластичных материалов. Конечный продукт обладает высоким качеством, а затраты на его производство незначительны.

Управление работой заливщика швов осуществляется с пульта управления, расположенного в непосредственной близости от котла.

Все составные части заливщика швов, включая и котел, монтируются на раме, которая может быть установлена на одноосный или двуосный прицеп, способный к самостоятельному передвижению при заливке швов за счет наличия собственного гидравлического шасси с сервоприводом.

Инфракрасный разогреватель для ямочного ремонта на газе

Комбинированный укладчик литого асфальта EB 50-75 S в работе на эстакаде ...

Заливщики швов изготавливаются индивидуально в соответствии с требованиями Покупателя и могут оснащаться дополнительным оборудованием (опциями).

Тип	LKVG/Ö 02	LKVG/Ö 03	LKVG/Ö 05	LKVG/Ö 07	LKTG/Ö 02	LKTG/Ö 05	LKTG/Ö 07
Длина, мм	2.350	2.600	2.600	3.000	2.500	3.150	3.150
Ширина, мм	1.460	1.460	1.700	1.700	1.460	1.600	1.800
Высота, мм	1.400	1.400	1.750	1.750	1.400	1.700	1.800
Вес котла, кг	950	1.150	1.300	1.500	1.150	1.400	1.800
Вместимость, л	200	300	500	700	200	500	700

Заливщик швов LKVÖ 051 на самоходном шасси

Гидравлическая система с рычагами управления заливщика швов LKVÖ 051

Гидравлическая система заливщика швов LKVÖ 051

Контроль готовности машины перед отправкой Покупателю инженерами компании

Проверка всех узлов и агрегатов под пристальным вниманием отдела качества

Высококачественные сварные швы - залог долголетней работы наших машин

Наш склад запчастей позволяет решать все проблемы наших Покупателей

СЕМИНАРЫ

Для компаний, заинтересованных в обучении своего персонала технологиям работ с литым асфальтом, нами постоянно проводятся семинары, во время которых мы демонстрируем особенности нашей техники и делимся нашим многолетним опытом в этой области. Мы всегда информируем наших Покупателей заблаговременно о проведении подобных мероприятий. Если у Вас есть желание принять участие в данных семинарах, просьба проинформировать нас об этом.

СЕРВИС

Обширный склад запчастей для машин по производству литого асфальта любых производителей позволяет нам обслуживать наших Покупателей на самом высоком уровне.

ОТДЕЛ ЗАПЧАСТЕЙ

Телефон в Германии: +49 (4161) 866 210
Телефон в России: +7 (495) 789 46 57

ОБОРУДОВАНИЕ Б/У

У нас постоянно имеется широкий ассортимент машин бывших в употреблении и прошедших предпродажную подготовку и капремонт.

Региональный представитель:

Linnhoff & Henne GmbH & Co. KG
Linnenkämper Straße 52
D-37627 Stadtoldendorf
Germany
Tel.: +49 (5532) 98 33 12
Fax: +49 (5532) 98 33 33
E-mail: info@linnhoff-henne.de
www.linnhoff-henne.de

ООО „БРИЗ Строительные машины“
Россия, 127254, Москва
ул. Руставели, дом 14, стр. 6
www.brise-group.ru
Тел.: +7 (495) 619 05 55
Факс: +7 (495) 619 05 33
E-mail: info@brise-group.ru
www.linnhoff-henne.ru